

I QG-103

PROSTŘIHOVAČ PLECHU



- prostříhovač umožňuje řezání tenkých plechů s nepravidelným řezem v různých směrech
- použitelné pro ocelové plechy do tloušťky materiálu až 1,6 mm
- tvrzené břity pro prodloužení životnosti
- vybavené spouští s bezpečnostní pojistkou
- zadní výstup vyfukovaného vzduchu snižuje hlučnost
- připojení vzduchu přes závit 1/4"

* spotřeba vzduchu je uvedena jako průměrná hodnota při práci s nářadím při tlaku 6,3 bar a rozumí se ve stlačeném stavu



Max. tloušťka oceli	1,2 mm
Max. tloušťka hliníku	1,6 mm
Počet střihů	2 600 spm
Spotřeba vzduchu *	85 l/min
Pracovní tlak	6,3 bar
Délka	193 mm
Hmotnost	1,0 kg
Hlučnost Lwp 1m	88,0 dB(A)
Vibrace	2,8 m/s ²

I QG-102 | QG-202

PROSTŘIHOVAČ OTVORŮ



- nůžky pro rovné střihání tenkých plechů v přímém a pistolovém provedení
- kapacita střihání: hliník 1,6 mm, ocel 1,2 mm, nerezová ocel 1,0 mm
- tepelně upravené střihací nože pro dlouhou životnost
- připojení vzduchu přes závit 1/4"



I QG-102
• přímé provedení

I QG-102

• přímé provedení

Max. tloušťka oceli	1,2 mm
Max. tloušťka hliníku	1,6 mm
Počet střihů	2 600 spm
Spotřeba vzduchu *	170 l/min
Pracovní tlak	6,3 bar
Délka	254 mm
Hmotnost	1,0 kg
Hlučnost Lwp 1m	85,8 dB(A)
Vibrace	2,4 m/s ²

I QG-202

• pistolové provedení

Max. tloušťka oceli	1,2 mm
Max. tloušťka hliníku	1,6 mm
Počet střihů	2 600 spm
Spotřeba vzduchu *	184 l/min
Pracovní tlak	6,3 bar
Délka	210 mm
Hmotnost	1,1 kg
Hlučnost Lwp 1m	89,1 dB(A)
Vibrace	2,9 m/s ²



I QG-202
• pistolové provedení

I QG-202P35

• levý břit

I QG-202P36

• střední břit

I QG-202P37

• pravý břit

* spotřeba vzduchu je uvedena jako průměrná hodnota při práci s nářadím při tlaku 6,3 bar a rozumí se ve stlačeném stavu

** při výměně břitů je zapotřebí vyměnit vždy všechny tři břity současně